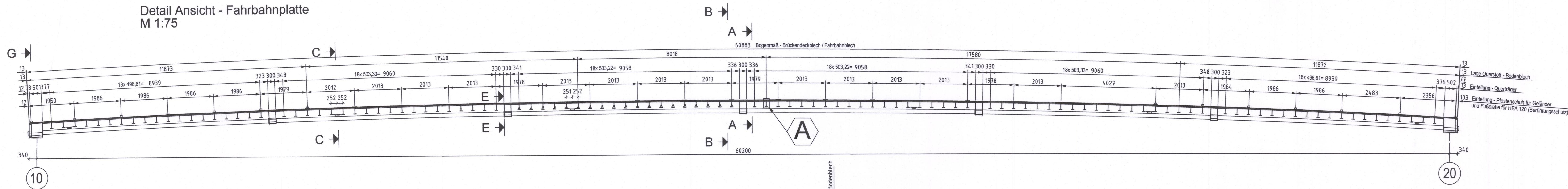
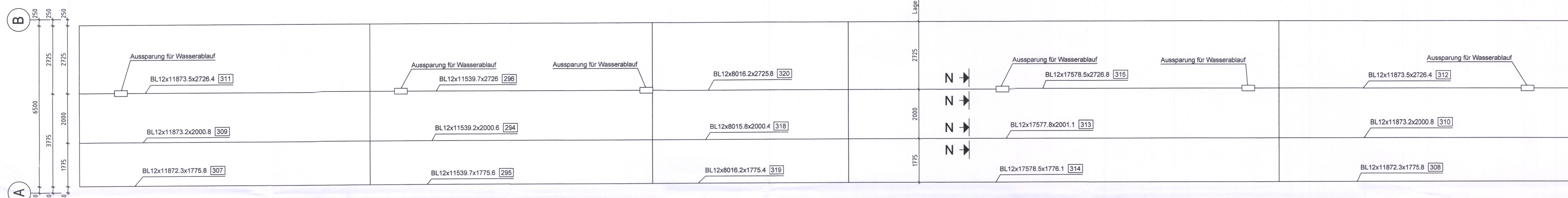


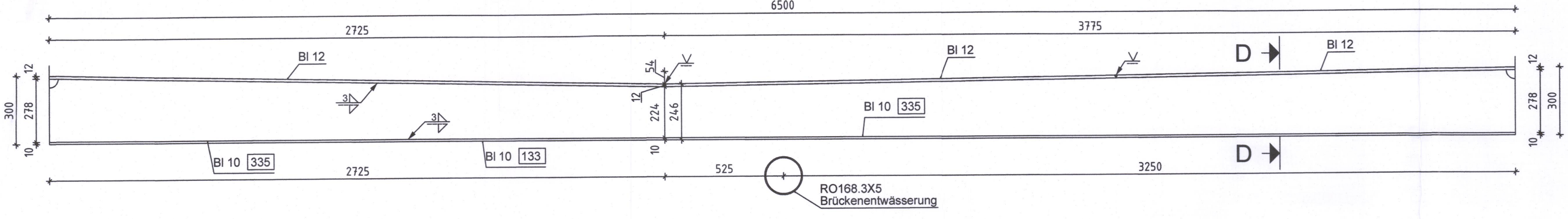
Detail Ansicht - Fahrbahnplatte
M 1:75



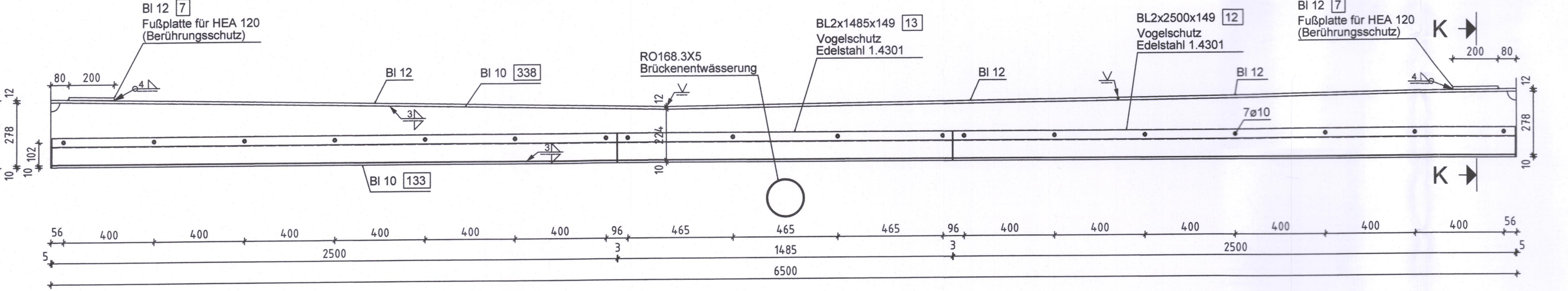
Detail Draufsicht - Boden- / Fahrbahnblech
M 1:75



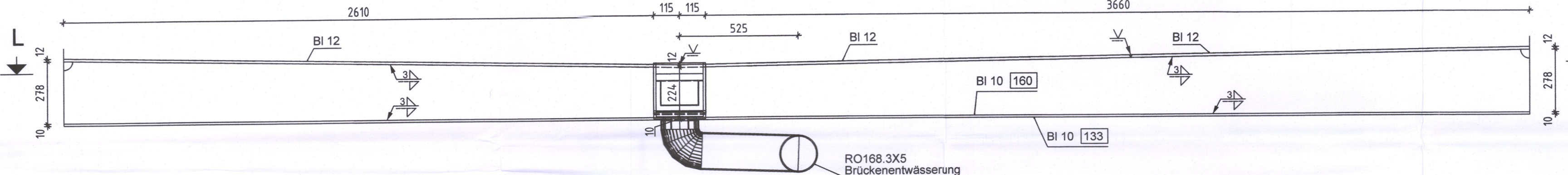
Schnitt A - A
Querträger (ohne Vogelschutz)
85x herstellen
M 1:15



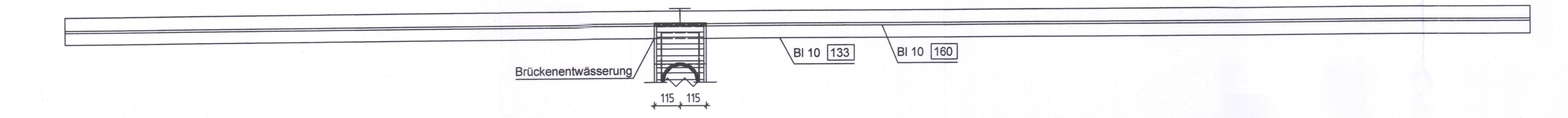
Schnitt B - B
Querträger (mit Vogelschutz)
17x herstellen
M 1:15



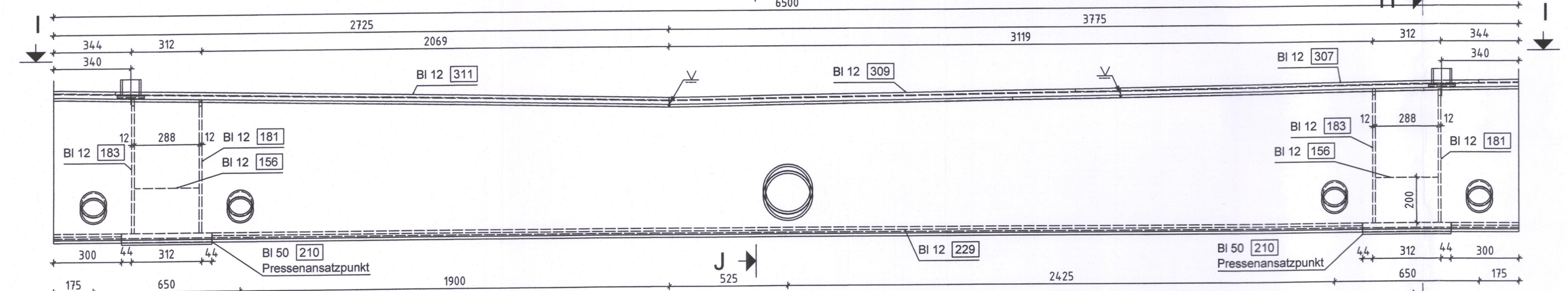
Schnitt C - C
Querträger im Bereich Brückenentwässerung
10x herstellen ; 2x mit Vogelschutz herstellen
M 1:15



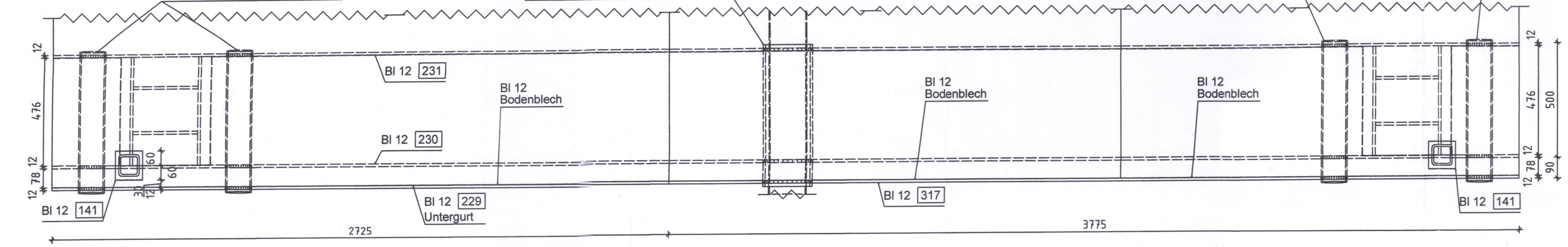
Schnitt L - L
Draufsicht Querträger mit Anschluß Entwässerung
M 1:15



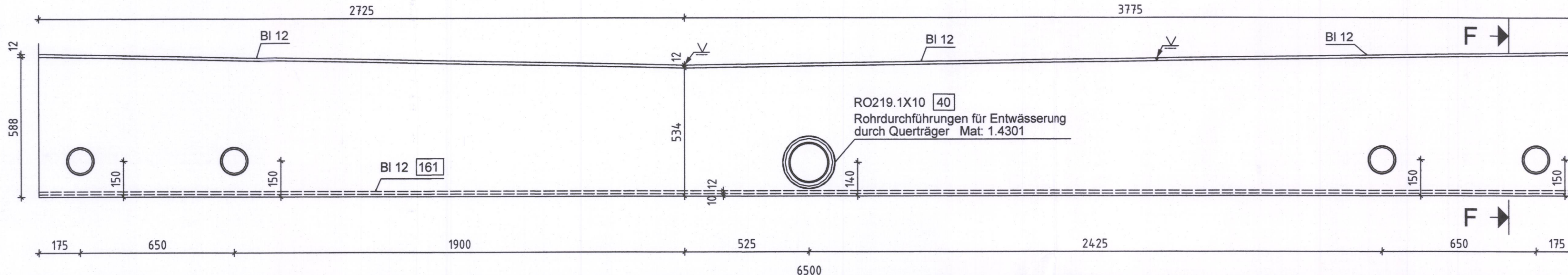
Schnitt G - G Ansicht Endquerträger (Hohlkasten)
1x wie gez. ; 1x spiegelbildlich herstellen
M 1:15



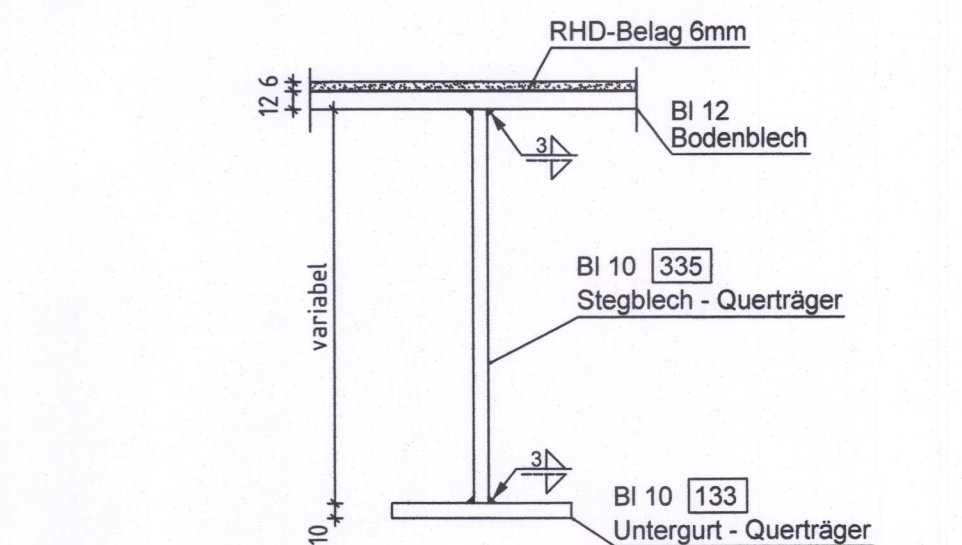
Schnitt I - I
Draufsicht Endquerträger
M 1:15



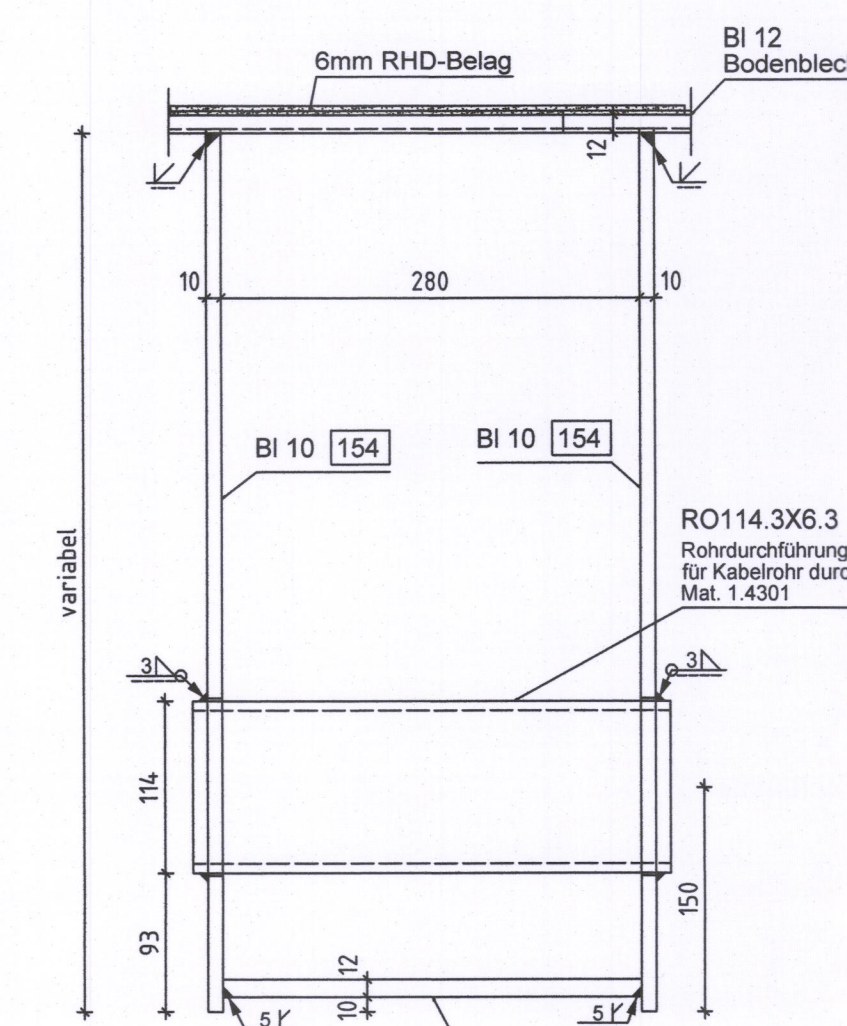
Schnitt E - E
Hohlkastenquerträger
5x herstellen
M 1:15



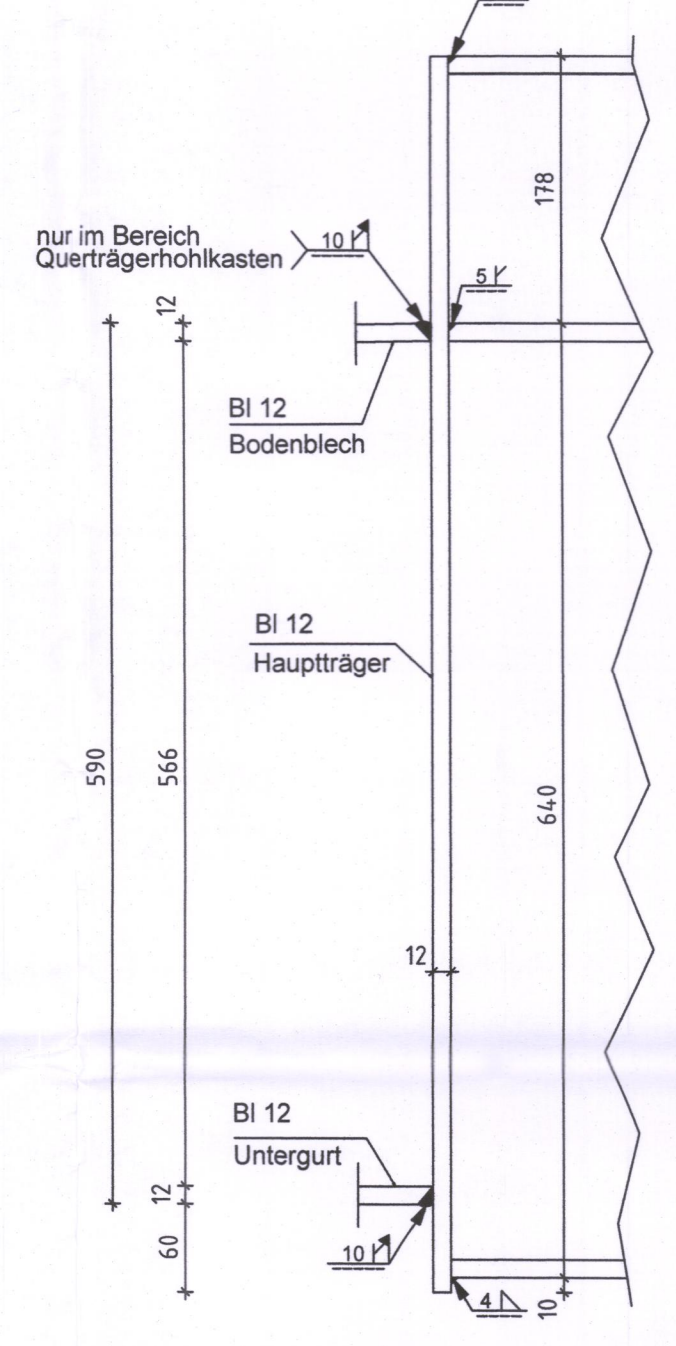
Schnitt D - D
Regelquerschnitt Querträger
(T-Form) M 1:5



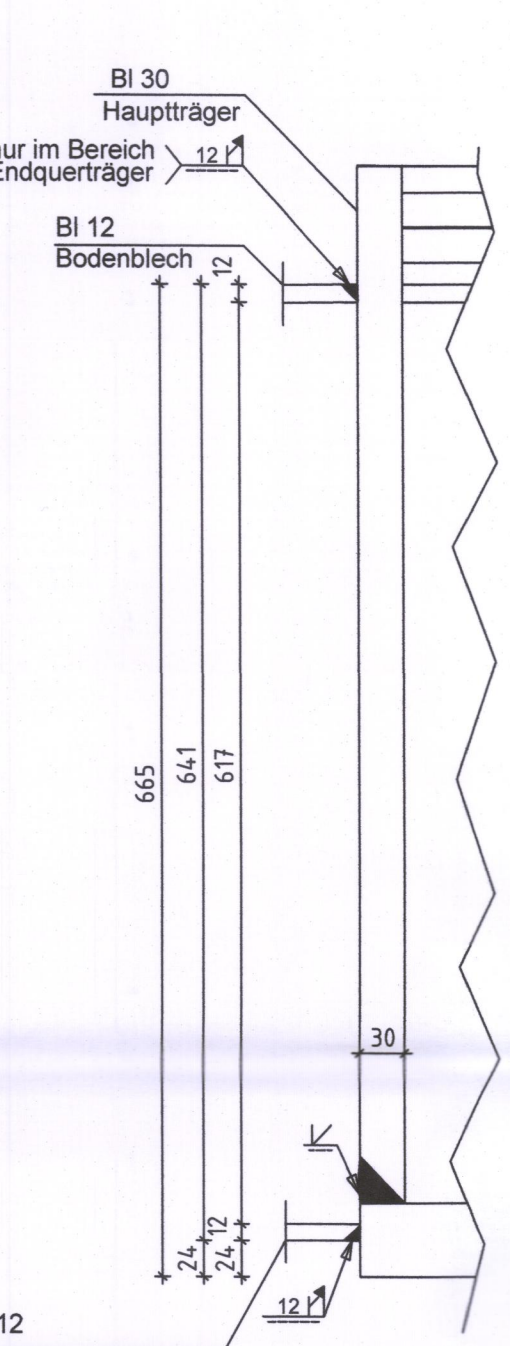
Schnitt F - F -Regeldetail Querschnitt
Hohlkastenquerträger
M 1:5



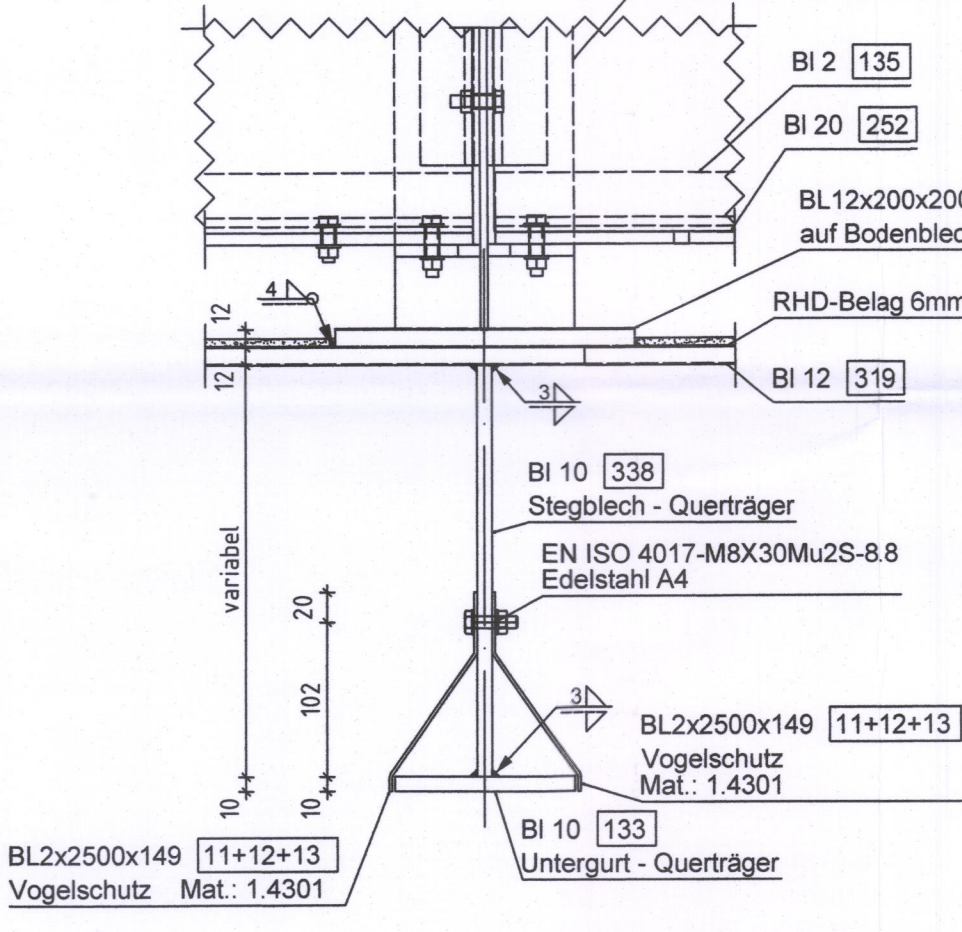
Regeldetail - Schweißnahtanschluss
Hohlkastenquerträger an den Hauptträger
M 1:5



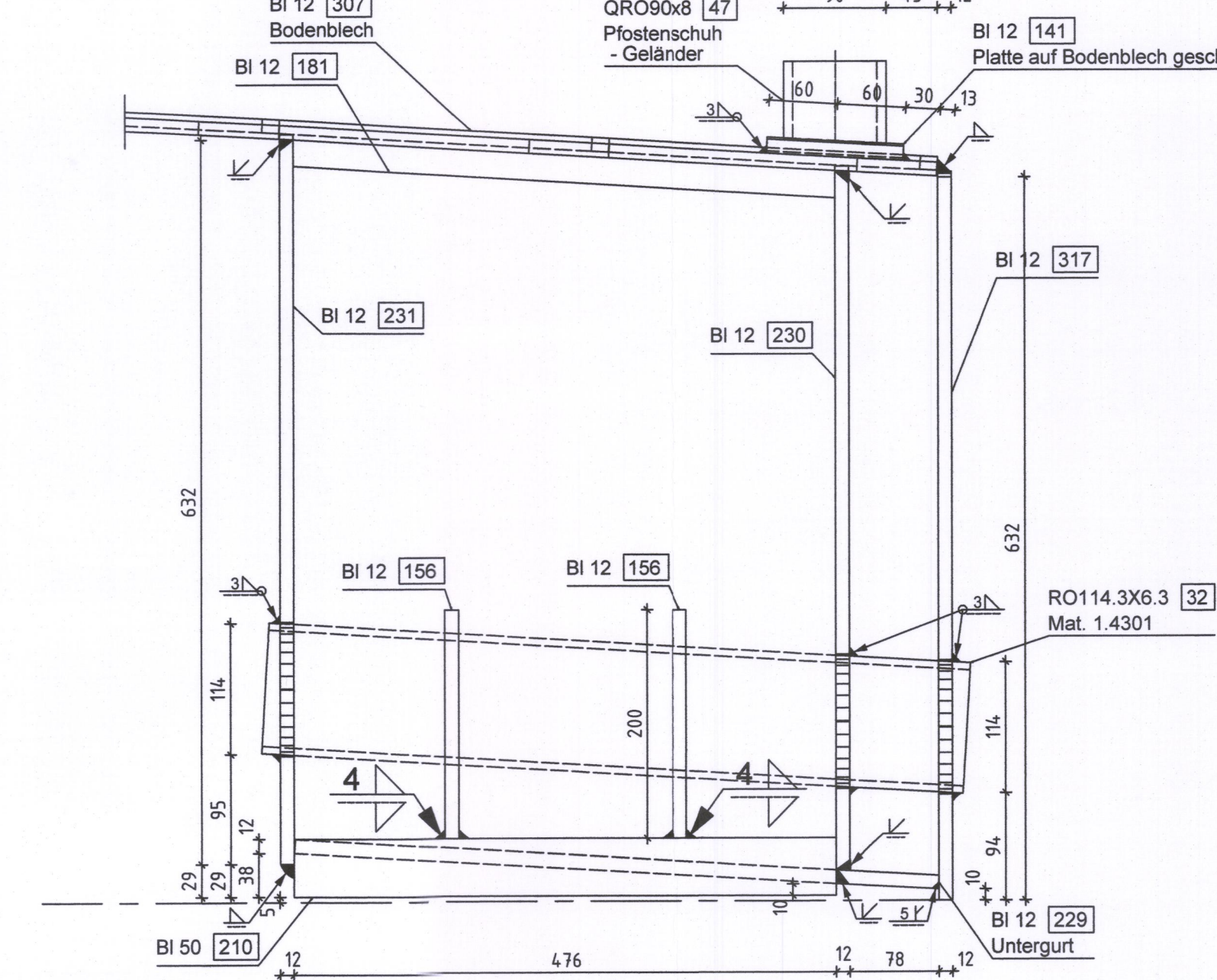
Regeldetail - Schweißnahtanschluss
Endquerträger an den Hauptträger
M 1:5



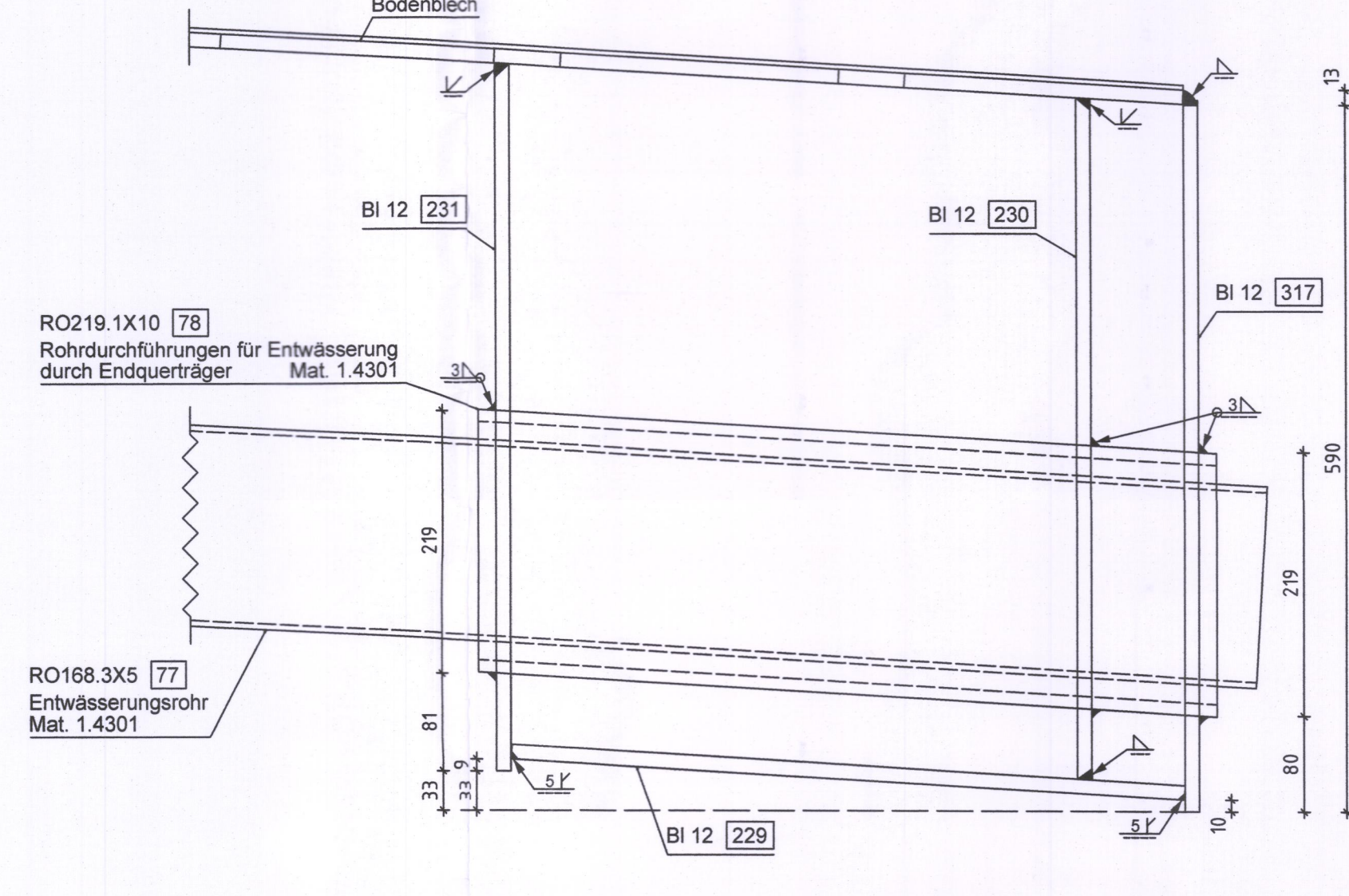
Schnitt K - K Querträger (T-Form) mit Vogelschutz
und Stütze - Berührungsschutz
M 1:5



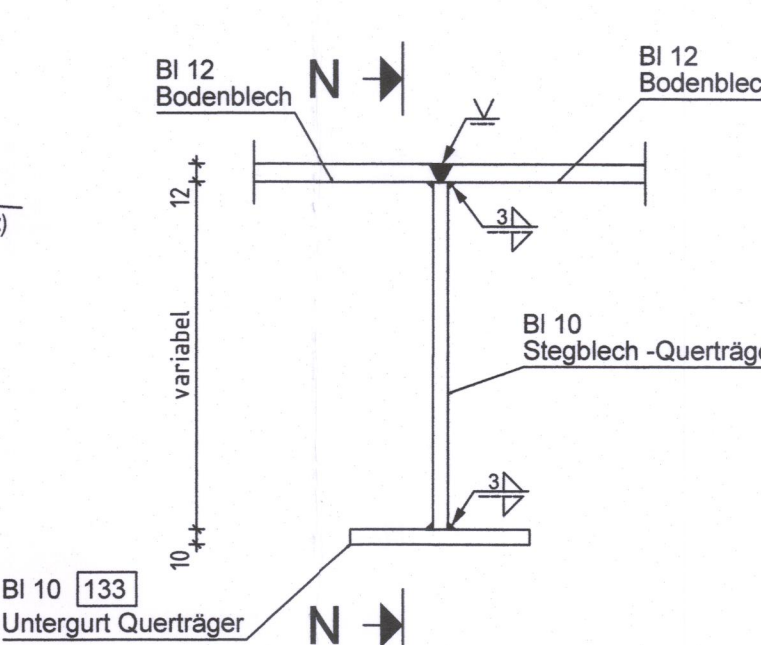
Schnitt H - H
Querschnitt Endquerträger
im Bereich Pressenansatzpunkt
M 1:5



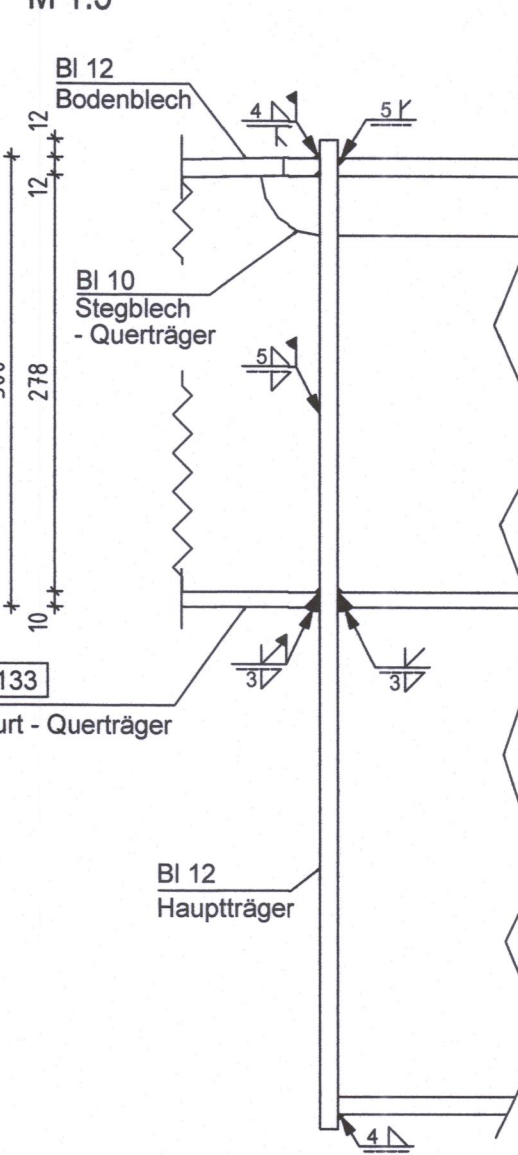
Schnitt J - J
Querschnitt Endquerträger
M 1:5



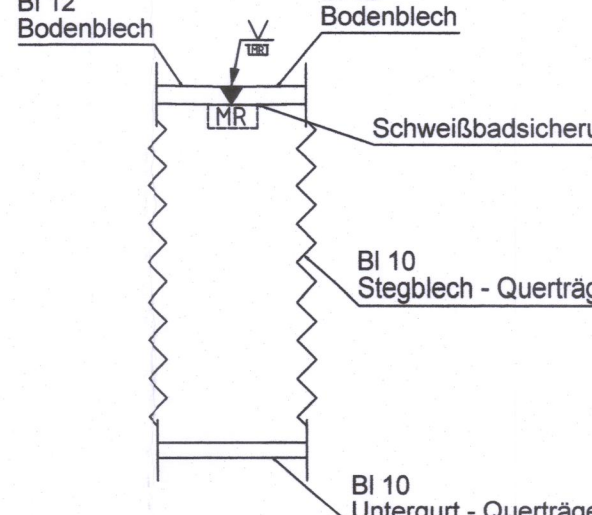
Regeldetail "A" - Stoß Querstoß Bodenblech
Querträger an den Hauptträger
M 1:5



Regeldetail - Schweißnahtanschluss
Querträger an den Hauptträger
M 1:5



Schnitt N - N
Regeldetail - Längsstoß Bodenblech
M 1:5



Ausführungsklasse: **DN EN 1090-2 EXC 3**

Baustoffe:

Baustoff	Werkstoff / Kennzeichnung
Brückenüberbau	S355J2+N DIN EN 10025
Geländer	S235J2+N DIN EN 10025
Kopfbolzen	S235J2+N DIN EN 10025

Werkstoffzeugnisse:

Baustoff	Werkstoffzeugnis
Bleche Überbau	Abnahmeprüfzeugnis 3.2 nach DIN EN 10204
Brückenüberbau	DBS 98002 ist zu beachten
Profilstahl Geländer	Abnahmeprüfzeugnis 2.2 nach DIN EN 10204
Verbindungsmitel	HY-Schrauben - Abnahmeprüfzeugnis 3.1
Kopfbolzen	Kopfbolzen - Abnahmeprüfzeugnis 2.2 nach DIN EN 10204
DB-Zulassung	DB-Zulassung

Toleranzen:

Kriterium	Toleranzklasse
Längen / Winkelmaße	DIN EN ISO 1920 Klasse C
Geradenheit Ebenheit Parallelität	DIN EN ISO 1920 Klasse G
Schweißnähte	DIN EN ISO 5817 Bewertungsgruppe B

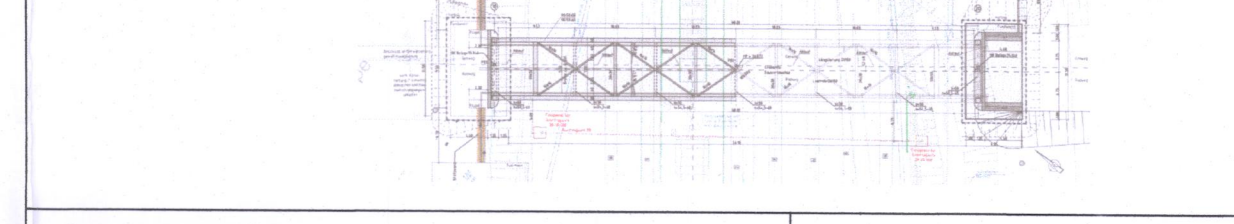
Schweißdaten:

Verfahren	MAG-Prazeß 135; UP-Profilen 12; E-Hand 111
Nahausführung	laut Darstellung, ansonsten umlaufende Kehlnaht a=4mm

Schweißnahtprüfungen:

Stichprüfung	alle Nähte zu 100% nach DIN EN ISO 17637
zerstörungsfreie Prüfung	17 DIN EN 1090-2 Tabelle 34 bzw. 217-ang. Teil 4 Tabelle 4.13

Übersichtsskizze



die Übereinstimmung der Zeichnung mit der Ausführung bestätigt:

für den Auftraggeber: Ort, Datum, Unterschrift

für die Stadt Dülmen: Ort, Datum, Unterschrift

Datum: geprüft / genehmigt

Datum: geprüft / genehmigt

Datum: geprüft / genehmigt

Datum: geprüft / genehmigt

Datum: geprüft / genehmigt

Datum: geprüft / genehmigt

Datum: geprüft / genehmigt

Datum: geprüft / genehmigt

Datum: geprüft / genehmigt

Datum: geprüft / genehmigt

Datum: geprüft / genehmigt

Datum: geprüft / genehmigt

Datum: geprüft / genehmigt

Datum: geprüft / genehmigt

Datum: geprüft / genehmigt

Datum: geprüft / genehmigt

Freigabe zur bautechnischen Prüfung durch den BV

Ort, Datum, Unterschrift

Ort, Datum, Unterschrift

Ort, Datum, Unterschrift

Ort, Datum, Unterschrift

Ort, Datum, Unterschrift

Ort, Datum, Unterschrift

Ort, Datum, Unterschrift

Ort, Datum, Unterschrift

Ort, Datum, Unterschrift

Ort, Datum, Unterschrift

Ort, Datum, Unterschrift

Ort, Datum, Unterschrift

Ort, Datum, Unterschrift

Ort, Datum, Unterschrift

Ort, Datum, Unterschrift

Ort, Datum, Unterschrift

Ort, Datum, Unterschrift

Ort, Datum, Unterschrift